

เทศบาลตำบลลำใหญ่ อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงชนิดถังน้ำในตัว ขนาดความจุ 8,000 ลิตร (ทรงเหลี่ยม)

1. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ (ถังเหลี่ยม) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า แบบหัวเก๋งหน้าสั้น มีประตูเปิด – ปิด พร้อมที่ล็อก สามารถนั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง รวมทั้งพนักงานขับรถ ตอนท้ายหลังเก๋งเป็นถังบรรทุกน้ำทรงเหลี่ยม ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร มีถังบรรจุน้ำยาโฟม มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน มอก.9001 , ISO 9001 หรือ สูงกว่า ในขอบข่ายการออกแบบ การผลิต การบำรุงรักษา และแนบใบประกอบกิจการโรงงาน(รง.4) มาแสดงในการเสนอราคา ตัวรถและอุปกรณ์รถเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน(ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆเพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุด แก่ทางราชการ)

2. ตัวรถยนต์

- 2.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 2.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,200 มิลลิเมตร
- 2.3 เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระแทกล้อ 1 ชุดโดยมีอุปกรณ์ ที่สำคัญตามมาตรฐานของผู้ผลิตครบถ้วน
- 2.4 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ
- 2.5 ติดตั้งวิทยุแบบ CD Player ,ฟิล์มกรองแสงตามกฎหมายกำหนด
- 2.6 มีระบบรองรับน้ำหนักและกันสะเทือนตามมาตรฐานผู้ผลิต

3. เครื่องยนต์

- 3.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาด 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก. 2315-2551
- 3.2 มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า มีความเร็วรอบไม่เกิน 3,000 รอบ/นาที
- 3.3 มีการเผาไหม้แบบไคเร็คอินเจคชั่นหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.4 ผ่านมาตรฐานทางมลพิษ ยูโร3

4. ระบบส่งกำลัง

- 4.1 ระบบคลัทช์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

5. ระบบบังคับเลี้ยว

- 5.1 พวงมาลัยขาลูกปืนหมุนรอบตัวพร้อมเพาเวอร์ผ่อนแรง(HYDRAULIC POWER STEERING)

6.ระบบกันสะเทือน

6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7.ระบบห้ามล้อ

7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.สมรรถนะรถ

8.1 สามารถรับน้ำหนักรถส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (G.V.W) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

9.ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

9.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

10.ระบบไฟฟ้า

10.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

10.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์

10.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

10.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

10.5 มีสัญญาณไฟฉุกเฉินต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

11.ถังบรรจุน้ำ/ถังบรรจุโฟมประจำรถ

11.1ถังบรรจุน้ำ

11.1.1 ตัวถังบรรจุน้ำต้องสร้างจากเหล็กชุบซิงค์ ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 800 ชั่วโมง ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มม. รูปทรงเหลี่ยม ภายในถังบรรจุน้ำมีเหล็กกันเป็นช่อง ๆ กันน้ำกระแทกไม่น้อยกว่า 3 ช่อง ขนาดความจุ 8,000 ลิตร ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบเอกสารหลักฐานมาแสดงในการเสนอราคา

11.1.2 ด้านบนของตัวถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด 2 ช่อง มีฝาปิด – เปิดได้ (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถัง) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม.

11.1.3 ติดตั้งที่เหยียบด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดน้ำ ที่เหยียบด้วยอลูมิเนียม ดอกกันสนิมหรือโลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันสนิมและติดตั้งสัญญาณไฟดอกศรชนิด LED ไว้บริเวณด้านหลัง มองเห็นได้ชัดเจน

11.1.4 มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

11.1.5 มีตู้เก็บอุปกรณ์สายส่งน้ำ พร้อมประตูเปิด-ปิดแบบบานเลื่อนขึ้นลง ทำด้วยอลูมิเนียมกันน้ำและฝุ่นได้ พร้อมมีกุญแจบานประตู ติดตั้งด้านข้างรถทั้งสองด้านรวมไม่น้อยกว่า 2 ตู้ กุญแจล็อคประตูทุกบานใช้กุญแจดอกเดียวกัน ด้านบนของบานประตูมีรางน้ำ

11.2 ถังบรรจุน้ำยาโฟม

11.2.1 รูปทรงเหลี่ยมตามมาตรฐานผู้ผลิต ถังสร้างด้วยแผ่นสแตนเลสมีความหนาไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร

11.2.2 มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร

11.2.3 ด้านบนถังมีช่องสำหรับเติมน้ำยาโฟมขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

- 11.2.4 มีทางส่งน้ำยาโฟมเข้าระบบผสมโฟมพร้อมวาล์ว เปิด-ปิด แบบสามารถควบคุมการทำงานได้ที่แผงควบคุมการทำงานระบบดับเพลิง
- 11.2.5 มีท่อระบายอากาศ ที่วัดระดับน้ำยาโฟมในถัง และส่วนประกอบอื่นตามมาตรฐาน
- 11.3 ถังบรรจุน้ำและถังบรรจุโฟมผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 , มอก.9001 หรือสูงกว่า พร้อมใบประกอบกิจการโรงงาน(รง.4) จากกระทรวงอุตสาหกรรม ชนิดโรงงานลำดับที่ 77 (1) (2) ตาม พ.ร.บ.โรงงาน ปี พ.ศ.2535 โดยแนบเอกสารรับรองพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายหรือผู้แทนจำหน่ายมาแสดงในการเสนอราคา

12.ระบบดับเพลิงประจำรถ

12.1 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

- 12.1.1 เป็นปั้มน้ำชนิดแรงไหลหนีศูนย์ สามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ และไม่ใช้ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำมีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั้มน้ำ
- 12.1.2 ตัวปั้มทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ 3 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ 3 นิ้ว
- 12.1.3 ใบพัดทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือเหล็กหล่อหรือสแตนเลสหรือเหล็กกล้าไร้สนิม
- 12.1.4 ปั้มน้ำต้องสูบส่งน้ำสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร/นาที สามารถทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 180 ปอนด์/ตารางนิ้ว
- 12.1.5 สามารถฉีดน้ำในขณะรถวิ่งได้
- 12.1.6 มีท่อทางน้ำลัด(BYPASS) เพื่อป้องกันอุปกรณ์การสูบ-จ่ายน้ำชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ
- 12.1.7 ปั้มน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับจดทะเบียนหรือเคยได้รับจดทะเบียนจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือจากหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือให้การรับรอง โดยแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายหรือผู้แทนจำหน่ายมาแสดงในการเสนอราคา

12.2 ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

12.2.1 ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

12.2.1.1 สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

12.2.1.2 สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

12.2.1.3 สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นปรกติอย่างรวดเร็ว

ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ต้องมีกล่องปิดป้องกันน้ำ/ฝุ่น

12.3 ระบบท่อน้ำดับเพลิง

- 12.3.1 มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 1 ชุด

- 12.3.2 มีทางปล่อยน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

- 12.3.3 ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 2 ชุดติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง

/12.3.4 ทาง...

12.3.4 ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ไม่น้อยกว่า 1 ชุด

12.3.5 มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรหมณน จำนวน 1 ชุด

12.3.6 มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวาและด้านซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด

12.4 ระบบผสมโฟมดับเพลิง (FOAM PROPORTIONER)

12.4.1 มีระบบสับจ่ายโฟมใช้กับชุดผสมโฟม เพื่อใช้จ่ายน้ำยาโฟมไปทุกทางส่งภายนอก สามารถปรับ อัตราการไหลของโฟมได้

12.5 แทนปืนฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

12.5.1 ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยโลหะทนสนิม

12.5.2 สามารถ ปรับหมุนได้รอบตัว 360 องศา ปรับฉีดมุม ต่ำลงและยกมุมเงยได้

12.5.3 แทนปืนฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบมาตรฐาน มอก.9001 หรือ ISO 9001 โดยแนบแคตตาล็อกในการเสนอราคา

12.6 ชุดสายดับเพลิง

12.6.1 สายส่งน้ำขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 3 เส้น

12.6.1.1 เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อแบบทองเหลืองทอจากเส้นใยสังเคราะห์

มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด

ไม่น้อยกว่า 600 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5

นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร โดยแนบแคตตาล็อกในการเสนอราคา

12.6.2 สายส่งน้ำขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 5 เส้น

12.6.2.1 เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อแบบทองเหลืองทอจากเส้นใยสังเคราะห์มีแรงดันใช้

งาน(Working Pressure)ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดัน

แตกกระเบิด (Break Pressure)ไม่น้อยกว่า 600 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาด

เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร โดยแนบแคตตาล็อกมา

แสดงในการเสนอราคา

12.6.3 ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น

12.6.3.1 เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวลอน ผลิตจากทำจากยางธรรมชาติหรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืด

หยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก มีแรงดันใช้ ไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

12.6.3.2 ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาว

ไม่น้อยกว่า 3 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือทองเหลืองโดยแนบแคตตา

ล็กมาแสดงในการเสนอราคา

12.7 ชุดหัวฉีดดับเพลิง

12.7.1 หัวฉีดแทนปืนฉีดน้ำ/โฟม สามารถปรับการฉีดเป็นลำเป็นฝอยได้ หัวฉีดทำจากอลูมิเนียมอัลลอยด์ฉีด

ขึ้นรูป มีน้ำหนักเบา ฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า 60 เมตร สามารถปรับอัตราการฉีด ไม่น้อยกว่า 3 ระดับ

ได้รับการรับรองจาก UL (UNDERWRITERS LABORATORIES)หรือ FM (FACTORY MUTUAL)

12.7.2 หัวฉีดดับเพลิง เป็นหัวฉีดชนิดปรับเป็นลำฝอย เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL,FM,NFPA, ANSI, หรือ มอก. มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistolgrip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับ เปิด-ปิด น้ำ ใ้บัตตละองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ ไม่น้อยกว่า 4 จังหวะ จำนวน 1 ชุด

โดยแนบแคตตาล็อก มาแสดงในการเสนอราคา

12.7.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเรียวยาวไม่น้อยกว่า 30 ซม.จำนวน 1 อัน

12.7.4 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำฝอยได้ จำนวน 1 อัน

12.8 ชุดม้วนสายดับเพลิง

12.8.1 ชุดม้วนสายดับเพลิง สะดวกต่อการหยิบใช้งาน สามารถดึงสายฉีดออกได้ทั้งซ้ายและขวาของชุดม้วน สาย (Reel) โดยสายไม่เสียดสีกับตัวถังรถ และมีก้านหมุนเก็บ เพื่อเก็บสายได้โดยสะดวกเมื่อเลิกใช้งาน จำนวน ไม่น้อยกว่า 1 ชุด สายฉีดทำด้วยยางเสริมเส้นใยที่ทนแรงดันแตกกระเบิด (Bursting pressure) ได้ไม่น้อยกว่า 20 บาร์ ไม่ยุบตัวเมื่อม้วนเก็บ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 50 ฟุต

13.ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

13.1 สัญญาณไฟฉุกเฉินแบบแฟงยาว ชนิดหลอดLEDมีเลนส์กระจายแสงแบบเทอร์โบออฟติกหรือฟิวชั่น บูสเทคโนโลยี ฝาครอบทำจากพลาสติกโพลีคาร์บอเนตมีความทนทานโคมไฟมีความยาวไม่น้อยกว่า 45 นิ้ว มีความสูงไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

13.2 สัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดไฟกระพริบแบบ LED ภายในฝาครอบผลิตจากโพลีคาร์บอเนตคุณภาพดี แสงสว่างสามารถผ่านได้ ไม่แตกง่าย

13.3 ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ สามารถปรับเสียง ต่างๆได้ไม่น้อยกว่า 5 เสียง พร้อมไมค์ และลำโพง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. 9001,ISO 9001โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในการเสนอราคา

13.4 ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน 2 ดวง

13.5 มีสปอร์ตไลท์ส่องล้อด้าน ซ้าย-ขวา จำนวน 2 ตัว เพื่อความปลอดภัยในขณะรถถอยหลัง

13.6 สายไฟที่เชื่อมต่อกับอุปกรณ์ต่างๆให้เก็บหุ้มไว้ด้วยฉนวนอย่างดี เก็บเข้ารูปกับตัวรถ ไม่เกะกะ

14.ระบบสื่อสาร

14.1 ติดตั้งเครื่องรับส่งวิทยุสื่อสาร แบบสังเคราะห์ความถี่ประเภท 2 ระบบVHFใช้งานในระบบ FM ซึ่งเป็น ชนิดติดรถยนต์ตามประกาศของสำนักงาน กสทช.เรื่อง เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์ที่ผ่านการ ตรวจสอบและรับรองมาตรฐาน มีขนาดกำลังส่งไม่เกิน 10 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ประกอบด้วย ตัวเครื่อง สายนำสัญญาณสายอากาศ และไมโครโฟนจำนวน 1 เครื่องแนบแคตตาล็อกพร้อมแนบเอกสาร ประกาศของสำนักงาน กสทช.รับรองมาแสดงในการเสนอราคา

14.2 วิทยุสื่อสารของพนักงานประจำรถ

14.2.1 เครื่องรับส่งวิทยุสื่อสารแบบสังเคราะห์ความถี่ประเภท 2 ระบบVHFใช้งานในระบบ FM ซึ่งเป็น ชนิดมือถือ(handly)ตามประกาศของสำนักงาน กสทช.เรื่อง เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์ที่ผ่านการ ตรวจสอบและรับรองมาตรฐาน มีขนาดกำลังส่งไม่เกิน5 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์จำนวน 6 เครื่อง โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมแนบเอกสาร ประกาศของสำนักงาน กสทช.รับรองมาแสดงในการเสนอราคา

15.เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

- 15.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 15.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- 15.3 หัวกรองผง(STRAINER)ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 15.4 ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- 15.5 ที่ขันข้อต่อชุดน้ำ จำนวน 2 ชุด
- 15.6 ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH)โดยส่วนที่หัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันทีและสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด
- 15.7 มีแม่แรงขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน พร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 15.8 ถังเคมีดับเพลิงชนิดแห้ง ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง
- 15.9 น้ำยาโฟมดับเพลิงชนิดAR-AFFF ๖% ขนาดถังละ ๒๐ ลิตร มาตรฐาน EN และ UL จำนวน ๒ ถัง
- 15.10 ชุดประแจแหวนรวมสำหรับใช้กับรถ ขนาด 8 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์กล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด
- 15.11 ชุดดับเพลิงแบบขอส้อย่างดี,ถุงมือนิรภัย,รองเท้า,หมวกทนความร้อน จำนวน 6 ชุด
- 15.12 สะพานข้ามสายส่งน้ำ จำนวน 2 อัน
- 15.13 ข้อแยกสามทางมีทางน้ำเข้า 1 ทางทางออก 2 ทางพร้อมข้อต่อสวมเร็ว วาส์ เปิด-ปิด และมีหูหิ้ว สะดวกต่อการใช้งาน ขนาด 2.5นิ้ว จำนวน 2 ชุด
- 15.14 ข้อต่อแปลงเกลียว(ADAPTOR)สำหรับต่อกับท่อติดกับหัวประปาดับเพลิง(เกลียวหัวประปาตามมาตรฐานของการประปาส่วนภูมิภาค) ขนาด 2x2 นิ้ว จำนวน 1 ตัว และ 1 นิ้ว จำนวน 1 ตัว
- 15.15 ที่รั้งสายดับเพลิง จำนวน 2 เส้น
- 15.16 ฝาประกบสายกันรั่ว 2.5 นิ้ว จำนวน 2 อัน
- 15.17 ไฟฉายมือถือชนิดชาร์ตแบตเตอรี่ได้ จำนวน 1 ชุด

16.การพ่นสีตัวรถและตราอักษร

- 16.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า 2 ชั้นและโรงงานผู้ผลิตสีต้องได้รับรองมาตรฐาน ISO โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในการเสนอราคา
- 16.2 การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 16.3 ตัวอักษรต่างๆตามแต่หน่วยงานกำหนด

17.เงื่อนไขการรับประกัน

- 17.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอนเนกประสงค์ คั่นดังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในการเสนอราคา
- 17.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุนั้น ได้แก่ ผู้ผลิตและประกอบหรือผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตโดยแนบเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา
- 17.3 การรับประกัน รับประกันการชำรุด บกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ใช้ได้ดังเดิม ภายใน 7 วันนับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

17.4 ผู้ได้รับการพิจารณาจะต้องให้คณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจสอบขั้นตอนการพ้นสภานอกและภายในของตัวรถ ณ โรงงานผู้ผลิตโดยบริษัทเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด ไม่น้อยกว่า 3 คน

17.5 ผู้เสนอราคารับประกันว่ามีอะไหล่สำรองเพื่อจำหน่ายให้หน่วยงาน สำหรับการบำรุงรักษาตามอายุการใช้งานไม่น้อยกว่า 1 ปี และมีการรับประกัน การชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ใช้ได้ดังเดิมภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

17.6 ผู้ได้รับการพิจารณาจะต้องให้มีคู่มือการใช้งานระบบต่างๆในการใช้งานพร้อมการฝึกอบรมการใช้งานจริงของรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์คันดังกล่าวให้แก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติด้วย

17.7 เป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว

17.8 ผู้ซื้อจะชำระเงินตามราคาให้ผู้ขายเป็นจำนวนเงินทั้งหมดหลังจากเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุแล้ว และมีการโอนทะเบียนรถให้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อครบถ้วนแล้ว

17.9 ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิดตามเกณฑ์โรงงานผู้ผลิตในวันส่งมอบ

17.10 รายการ รายละเอียดใด หากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการ เทศบาลตำบลลำไใหญ่ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายการ รายละเอียด เพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการ

17.11 เอกสารการเป็นผู้ผลิต แต่งตั้ง และตัวแทนจำหน่ายต้องเป็นฉบับจริงโดยนำมาแสดงในวันทำสัญญา

17.12 กำหนดส่งมอบภายใน 90 วันนับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา